

MT

中华人民共和国行业标准

MT 214.2—1990

**提升容器钢丝绳悬挂装置
螺旋液压调绳器**

1990-10-26 批准

1990-11-01 实施

中华人民共和国能源部 批 准

目 次

1 主题内容与适用范围 1

2 产品分类 1

3 技术条件 3

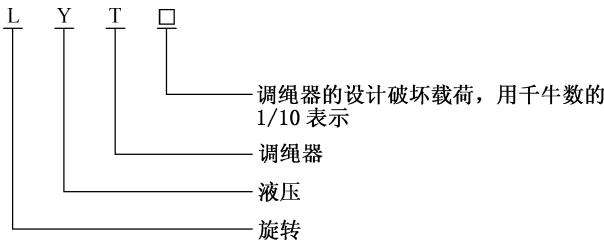
提升容器钢丝绳悬挂装置 螺旋液压调绳器

1 主题内容与适用范围

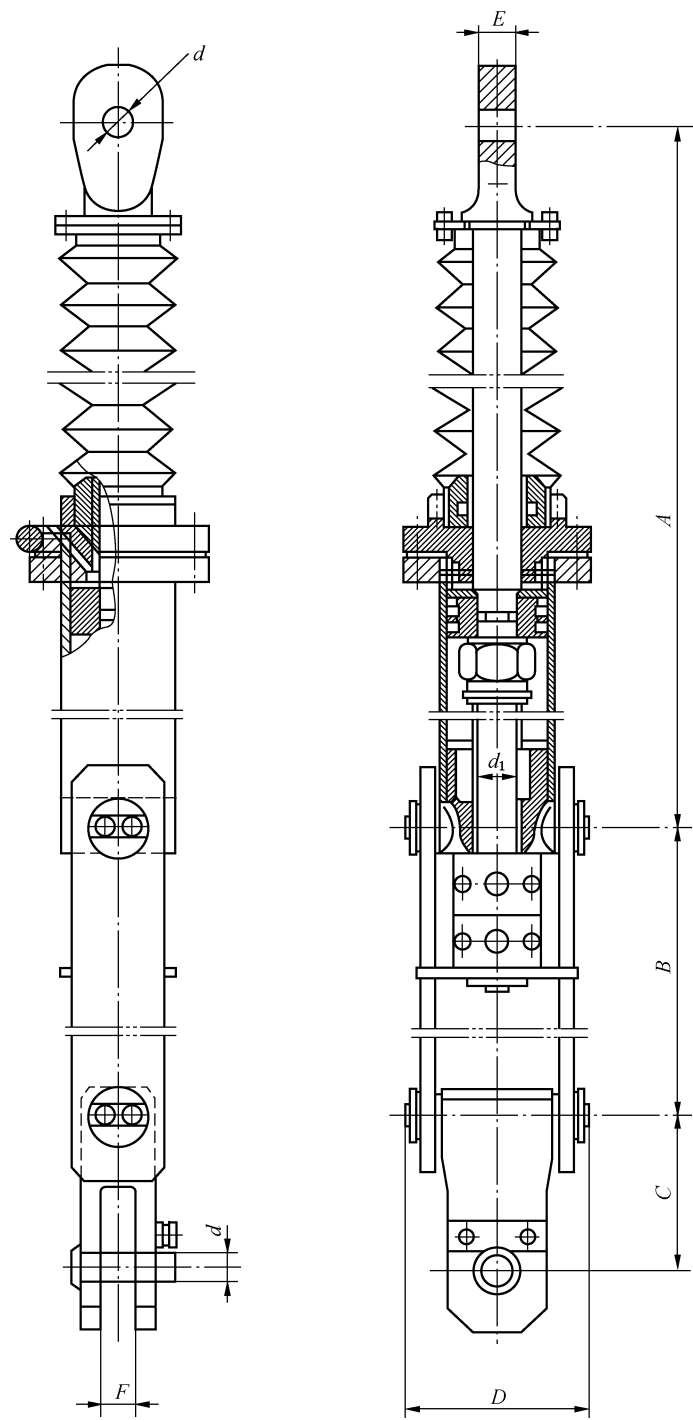
本标准规定了螺旋液压调绳器的产品分类和技术条件。
本标准适用于多绳提升容器提升钢丝绳悬挂装置中钢丝绳长度调节装置——螺旋液压调绳器。

2 产品分类

- 2.1 本标准规定螺旋液压调绳器由可用螺旋调节行程的油缸和连板组件所组成,结构型式如下图所示。
- 2.2 按照设计破坏载荷不同,螺旋液压调绳器分为 550、750、900、1 100、1 500 和 2 000 kN 六种规格,其基本参数与尺寸应符合下表的规定。
- 2.3 产品型号
- 型号标记说明:



型号标记示例:
设计破坏载荷为 1 100 kN 的螺旋液压调绳器型号为:LYT 110



螺旋液压调绳器基本参数与尺寸

mm

调绳器型号		LYT 55	LYT 75	LYT 90	LYT 110	LYT 150	LYT 200
基本 参 数	设计破坏载荷, kN	550	750	900	1 100	1 500	2 000
	允许工作	用于提升物料					
	载荷 ¹⁾ , kN	用于提升人和物					
	油缸内径	100	125	125	140	160	180
	油缸最大工作压力, MPa	10. 0	8. 0	10. 0	9. 5	10. 0	10. 0
	活塞行程(调绳长度)	400	400	450	450	500	500
	主吊杆螺纹 d_1	Tr46×8	Tr50×8	Tr55×8	Tr60×8	Tr70×10	Tr80×10
	重量, kg	98	128	162	209	320	424
主 要 尺 寸		A	820~1 220	870~1 270	938~1 388	970~1 420	1 090~1 590
		B	600	620	700	720	800
		C	160	180	190	200	240
		D	185	212	222	250	288
		E	36	40	44	48	60
		F	42	46	50	54	64
		d	45	50	55	60	70
注: 1) 根据现行煤矿安全规程有关安全系数的规定选取的。							

3 技术条件

按 MT 214. 5《提升容器钢丝绳悬挂装置 技术条件》的有关规定。

附加说明:

本标准由中国统配煤矿总公司基建局提出。

本标准由沈阳煤矿设计院负责起草。

本标准主要起草人李肇夫、徐必勤。

本标准委托沈阳煤矿设计院负责解释。

