

煤矿用带式输送机 托辊 尺寸

1 范围

本标准规定了煤矿用带式输送机托辊的主要尺寸。

本标准适用于煤矿井下带式输送机托辊，也适用于露天、选煤等工作场所带式输送机托辊。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

MT/T 655-1997 煤矿用带式输送机托辊轴承 技术条件

MT 821-2006 煤矿用带式输送机 托辊 技术条件

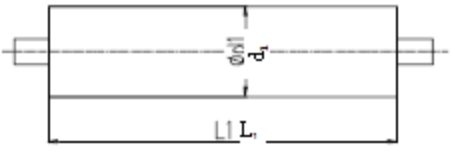
3 基本尺寸

3.1 托辊的基本尺寸

托辊的基本尺寸应符合表 1 的规定。

表1 直径和长度尺寸

单位为毫米

						
输送带宽 B	托辊直径 d_r	托辊长度 L_r	输送带宽 B	托辊直径 d_r	托辊长度 L_r	
500	76	200	1600	133	600	
	89	315		159	900	
	108	600		194	1800	
650	76	250	1800	133	670	
	89	380		159	1000	
	108	750		194	2000	
800	89	315		2000	219	750
	108	465	159		1110	
	133	950	194		2200	
1000	108	380	2200		219	800
	133	600			194	1250
	159	1150			219	2500
1200	108	465	2400	245	900	
	133	700		159	1400	
	159	1400		194	2800	
1400	108	530		2400	219	1400
	133	800	245		2800	
	159	800				
	194	1600				

一定带宽的输送带，可由数种不同直径的托辊供选用配套，但托辊直径 d_r 的确定应满足托辊的最大运行转速不超过 650r/min。

3.2 托辊缓冲环的基本尺寸

3.2.1 承载托辊缓冲环和回程托辊圆环尺寸应符合图 1、图 2 与表 2 的规定。

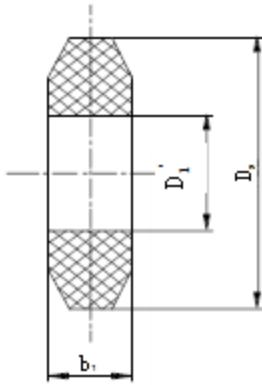


图 1 承载托辊缓冲环

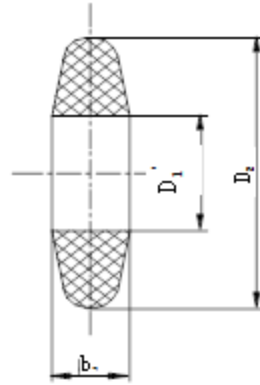


图 2 回程托辊圆环

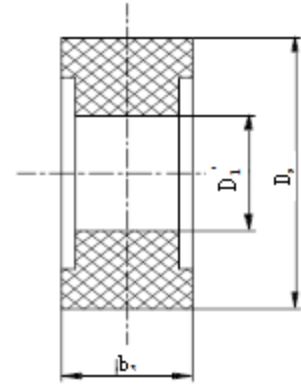


表 2 缓冲环和圆环尺寸

单位为毫米

包层前辊子直径 D_1	D_2	b_1	b_2	b_3	包层前辊子直径 D_1	D_2	b_1	b_2	b_3
63.5	89	30	25	40	89	133	35	30	40
	108					159			
	133				108	159	194	40	35
76	108	35	30	40	133	194	45	40	
	133					219			
	159				245				

注 1: 尺寸 D_1 , 以牢固固定在辊子上为准。

3.2.2 其他结构形式的缓冲环, 其内径 D_1 和外径 D_2 应符合表 2 的规定。