

ICS 73.100.99

D97

备案号:

MT

# 中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T ××××.2—××××

## 液压支架立柱、千斤顶密封件 第2部分：沟槽型式、尺寸和公差

Sealing components for legs and rams used in powered support—  
Part 2: Groove types, dimensions and tolerances

(报批稿)

××××-××-××发布

××××-××-××实施

国家安全生产监督管理总局 发布

## 前 言

MT/T××××《液压支架立柱、千斤顶密封件》分为两个部分：

- 第1部分：分类；
- 第2部分：沟槽型式、尺寸和公差。

本部分为MT/T××××的第2部分。

本部分将代替MT/T 576-1996《液压支架立柱、千斤顶活塞和活塞杆用带支承环的密封沟槽型式、尺寸和公差》行业标准。

本部分由中国煤炭工业协会提出。

本部分由煤炭行业煤矿专用设备标准化技术委员会归口。

本部分由天地科技股份有限公司开采设计事业部负责起草，山西泰宝密封有限公司、北京华瑞密封技术有限责任公司、煤炭科学研究总院检测研究分院参加起草。

本部分主要起草人：王国法、赵志礼、傅京昱、贾宪宝、杜志明、孙桂英。

# 液压支架立柱、千斤顶密封件

## 第2部分：沟槽型式、尺寸和公差

### 1 范围

MT/T XXXX的本部分规定了煤矿用液压支架立柱、千斤顶使用的密封件的沟槽型式、尺寸和公差。本部分适用于煤矿用液压支架立柱、千斤顶的密封件沟槽。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过MT/T XXXX的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB/T 1184-1996 形状和位置公差 未注公差值 (eqv ISO 2768-2:1989)

GB/T 1804-2000 一般公差 未注公差的线性尺寸公差 (eqv ISO 2768-1:1989)

GB/T 3452.3 液压气动用O形橡胶密封圈 沟槽尺寸 (GB/T 3452.3-2005, ISO 3601-2:1999, MOD)

MT/T 985 矿用立柱和千斤顶聚氨酯密封圈技术条件

### 3 密封件的沟槽型式、尺寸和公差

#### 3.1 静密封

##### 3.1.1 O形密封圈

O形密封圈的型式、沟槽尺寸和公差应符合 GB/T 3452.3 的要求。

##### 3.1.2 外蕾形密封圈和Y形密封圈

3.1.2.1 外蕾形密封圈和Y形密封圈的沟槽型式见图1。

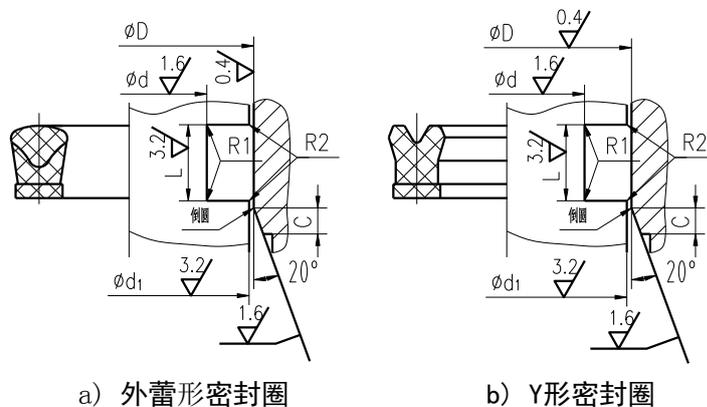


图1 外蕾形密封圈和Y形密封圈沟槽型式

3.1.2.2 外蕾形密封圈和Y形密封圈的沟槽尺寸和公差应符合表1的要求。

表1 外蕾形密封圈和Y形密封圈沟槽尺寸和公差

单位为毫米

$\Phi D(H9)$	$\Phi d(f8)$	L		$\Phi d_1(f8)$	$R_1$	$R_2$	C
		基本尺寸	极限偏差				
208	196	13	0.2 0	208	0.5	0.2	$\geq 4$
215	203						
230	218						
240	228						
260	248						
265	253						
275	263						
280	268						
290	278						
300	288						
310	298						
330	318						
340	328						
350	338	13.5	0.2 0	350	0.5	0.3	$\geq 5$
360	348						
370	358						
375	363						
395	383						
400	388						
405	393						
415	403						
425	413						
445	433						
465	453						
485	473						
505	493						
525	513						
555	541	16	0.2	555	0.5	0.3	$\geq 6$

### 3.2 动密封

#### 3.2.1 山形密封圈

3.2.1.1 山形密封圈沟槽型式见图2。

3.2.1.2 山形密封圈沟槽尺寸和公差应符合表2的要求。

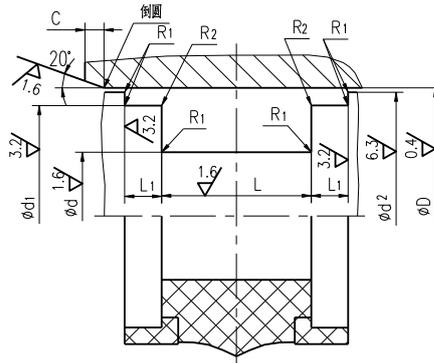


图2 山形密封圈密封沟槽型式

表2 山形密封圈沟槽尺寸和公差

单位为毫米

$\Phi D(H9)$	$\Phi d(f8)$	L		$L_1$		$\Phi d_1$ (f8)	$\Phi d_2$ (f10)	$R_1$	$R_2$	C
		基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差					
50	38	17	+0.2 0	9	+0.2 +0.1	44	48.5	0.2	0.5	$\geq 3$
63	51					57	61.5			
80	68					74	78.5			
100	87	94				98.5				
105	92	99				103.5				
110	97	104				108.5				
125	112	119				123.5	0.3	$\geq 4$		
140	125	134				138.5				
160	145	154				158.5				
180	165	174				178.5	0.4	$\geq 6$		
200	182	194				198.5				
210	192	204				208.5				
220	202	214				218.5				
230	212	224				228.5				
250	232	244				248.5	$\geq 8$			

### 3.2.2 鼓形密封圈

3.2.2.1 鼓形密封圈沟槽型式见图3。

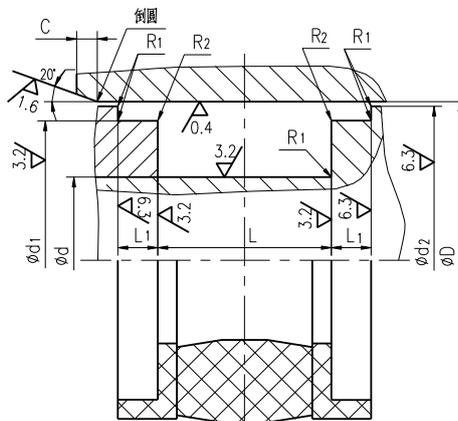


图3 鼓形静密封沟槽型式

MT/T ××××2—××××

3.2.2.2 鼓形密封圈沟槽尺寸和公差见表3。

表3 鼓形密封圈沟槽尺寸和公差

单位为毫米

ΦD(H9)	Φd(f8)	L		L <sub>1</sub>		Φd <sub>1</sub> (f8)	Φd <sub>2</sub> (f10)	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>	C
		基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差					
50	34	28	+0.25 0	9	+0.2 +0.1	44	48.5	0.3	0.5	≥4
63	47	28				57	61.5			
80	64	28				74	78.5			
100	80	34				94	98.5			
105	85					99	103.5			
110	90	34				104	108.5			≥5
125	105					119	123.5			
140	120					134	138.5			
160	135	38	+0.25 0	9	+0.2 +0.1	154	158.5	0.4	0.5	≥6
180	155					174	178.5			
200	175					194	198.5			
210	185					204	208.5			
220	195					214	218.5			
230	205					224	228.5			
250	225					244	248.5			
280	255					274	278.5			
320	295	42				314	318			
320	290					312	318			
360	330	42	+0.3 0	12	+0.2 +0.1	352	358	0.5		≥7

3.2.3 内蕾形密封圈

3.2.3.1 内蕾形密封圈沟槽型式见图4。

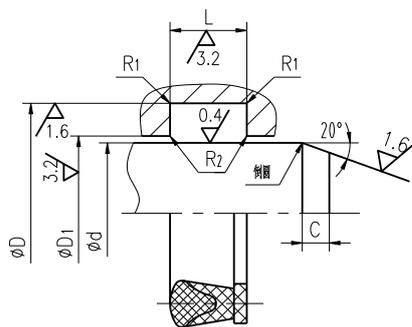


图4 内蕾形密封圈沟槽型式

3.2.3.2 内蕾形密封圈沟槽尺寸和公差见表4。

表4 内蕾形密封圈沟槽尺寸和公差

单位为毫米

Φd(f8)	ΦD(H9)	L		ΦD <sub>1</sub> (H9)	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>	C
		基本尺寸	极限偏差				
30	38	9.5	+0.1 0	31	0.4	0.2	≥4
45	57	13		46			
50	62			51			

表 4(续)

单位为毫米

Φ d(f8)	Φ D(H9)	L		Φ D <sub>1</sub> (H9)	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>	C
		基本尺寸	极限偏差				
55	67			56	0.4	0.2	≥4
60	72			61			
70	82			71			
85	97			86			
90	102			91			
95	107			96			
100	116	17		101	0.4	0.3	≥5
105	121			106			
110	126			111			
115	131			116			
120	136			121			
130	146			131			
140	156			141			
150	166			151			
160	176			161			
170	186			187			
185	201	20.5	+0.2 0	186	0.5	0.3	≥6
160	180			161			
170	190			171			
185	205			186			
190	210			191			
200	220			201			
210	230			211			
220	240			221.5			
230	250			231.5			
240	260			241.5			
260	284	24		261.5	0.3	0.3	≥8
280	304			281.5			
290	314			291.5			
300	324			301.5			
340	364			341.5			

### 3.2.4 剖分式单体密封圈

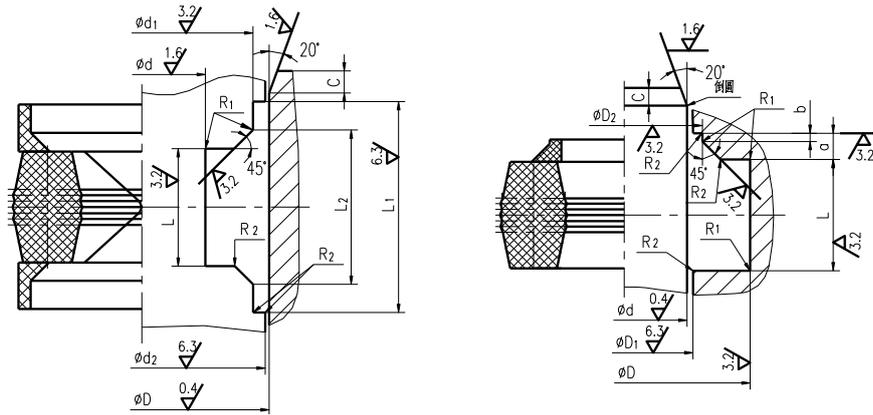
3.2.4.1 剖分式单体活塞密封圈沟槽型式见图 5a)。

3.2.4.2 剖分式单体活塞密封圈尺寸和公差应符合表 5 的要求。

### 3.2.5 带楔形挡圈的活塞杆单体密封圈

3.2.5.1 带楔形挡圈的活塞杆单体密封圈沟槽型式见图 5b)。

3.2.5.2 带楔形挡圈的活塞杆单体密封圈沟槽尺寸和公差应符合表 6 的要求。



a) 活塞剖分式活封沟槽型式      b) 楔形挡圈活塞杆单体密封沟槽型式

图5 带楔形挡环的单体密封圈密封沟槽型式

表5 楔形挡圈活塞剖分式单体密封圈沟槽尺寸和公差

单位为毫米

密封外径 $\varphi D$ (H9)	密封内径 $\varphi d$ (f8)	槽径 $\varphi d_1$ (f8)	槽径 $\varphi d_2$ (f8)	宽度 L	宽度 L <sub>1</sub>	宽度 L <sub>2</sub>	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>	C
63	47	58	61.5	$16_0^{+0.2}$	$36_0^{+0.4}$	$22_0^{+0.4}$	0.4	0.2	$\geq 4$
80	64	75	78.5						
100	80	94	98.5	$19.5_0^{+0.2}$	$49.5_0^{+0.4}$	$27.5_0^{+0.4}$	0.4	0.3	$\geq 5$
110	90	104	108.5						
125	105	119	123.5						
140	120	134	138.5						
160	135	153	158.5						
180	155	173	178.5	$25.5_0^{+0.2}$	$65.5_0^{+0.4}$	$35.5_0^{+0.4}$	0.5	0.3	$\geq 6$
200	175	193	198.5						

表6 楔形挡圈活塞杆单体密封圈沟槽尺寸和公差

单位为毫米

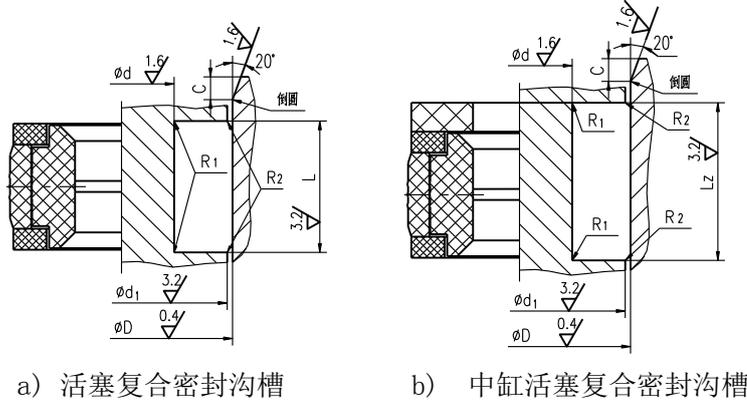
密封内径 $\varphi d$ (f8)	密封外径 $\varphi D$ (H9)	槽径 $\varphi D_1$ (H9)	槽径 $\varphi D_2$ (H9)	沟槽宽度 L	宽度 a	宽度 b	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>	C
45	57	50	46	$10_0^{+0.2}$	$5.5_0^{+0.2}$	$3_0^{+0.2}$	0.4	0.3	$\geq 4$
60	72	65	61						
70	82	75	71						
85	97	90	86						
90	102	95	96						
100	116	105	101	$13_0^{+0.2}$	$6_0^{+0.2}$	$3_0^{+0.2}$	0.5	0.3	$\geq 4$
105	121	110	106						
115	131	120	116						
120	136	125	121						
140	156	145	141						
150	166	155	151						
160	180	165	161	$17_0^{+0.2}$	$7_0^{+0.2}$	$3_0^{+0.2}$	0.5	0.3	$\geq 5$
170	190	175	171						
185	205	190	186						

### 3.2.6 活塞用复合密封圈

3.2.6.1 活塞用复合密封圈沟槽型式见图 6a)，中缸活塞用复合密封圈沟槽型式见图 6b)。

3.2.6.2 活塞用复合密封圈沟槽尺寸和公差应符合表 7 的要求。

3.2.6.3 中缸活塞用复合密封圈沟槽尺寸和公差应符合表 7 的要求。



a) 活塞复合密封沟槽

b) 中缸活塞复合密封沟槽

图6 带挡圈的活塞复合密封沟槽型式

表7 活塞复合密封圈沟槽尺寸和公差

单位为毫米

密封外径 $\varphi D$ (H9)	密封内径 $\varphi d$ (f8)	内径 $\varphi d_1$ (f8)	沟槽宽度 $L$	中缸沟槽宽度 $L_z$	$R_1$	$R_2$	$C$
100	80	99	$28^{+0.3}_0$	$33^{+0.3}_0$	0.5	0.3	$\geq 6$
110	90	109					
120	100	119					
125	105	124					
130	110	129					
140	120	139					
150	130	149	$31^{+0.3}_0$	$37^{+0.3}_0$	0.5	0.3	$\geq 8$
160	135	159					
170	145	169					
175	150	174					
180	155	179					
200	175	199					
210	185	208.5					
220	195	218.5					
230	205	228.5					
240	215	238.5					
250	225	248.5					
260	235	258.5					
270	245	268.5					
280	255	278.5					
290	265	288.5					
300	275	299.5					
320	295	318.5	$35^{+0.3}_0$	$42^{+0.3}_0$	0.5	0.3	$\geq 9$
320	290	318.5					
330	300	328.5					

表 7(续)

单位为毫米

密封外径 $\varphi D$ (H9)	密封内径 $\varphi d$ (f8)	内径 $\varphi d_1$ (f8)	沟槽宽度 L	中缸沟槽宽度 $L_z$	$R_1$	$R_2$	C
340	310	338.5	$35^{+0.3}_0$	$42^{+0.3}_0$	0.5	0.3	$\geq 9$
350	320	348.5					
360	330	358.5					
380	350	378.5					
400	370	398.5					
420	390	418.5					
440	410	438.5					
460	430	458.5	$38^{+0.3}_0$	$46^{+0.3}_0$	0.5	0.3	$\geq 10$
420	385	418.5					
440	405	438.5					
460	425	458.5					
480	445	478.5					
500	465	498.5	$40^{+0.3}_0$	$50^{+0.3}_0$	0.5	0.3	$\geq 10$
530	495	528.5					

3.2.7 活塞杆复合密封圈

3.2.7.1 活塞杆复合密封圈沟槽型式见图 7。

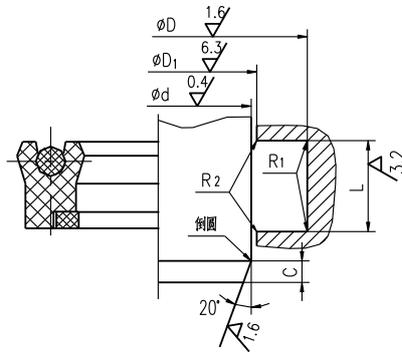


图7 活塞杆复合密封沟槽型式

3.2.7.2 活塞杆复合密封圈沟槽尺寸和公差应符合表 8 的要求。

表8 活塞杆复合密封圈沟槽尺寸和公差

单位为毫米

密封内径 $\varphi d$ (f8)	密封外径 $\varphi D$ (H9)	外径 $\varphi D_1$ (H9)	沟槽宽度 L	$R_1$	$R_2$	C
100	116	101	$17^{+0.2}_0$	0.4	0.3	$\geq 6$
105	121	106				
110	126	111				
115	131	116				
120	136	121				
130	146	131				
140	156	141				
150	166	151				

表 8 (续)

单位为毫米

密封内径 $\varphi d$ (f8)	密封外径 $\varphi D$ (H9)	外径 $\varphi D_1$ (H9)	沟槽宽度 L	$R_1$	$R_2$	C
160	180	161	$20_{0}^{+0.2}$	0.5	0.3	$\geq 6$
165	185	166				
170	190	171				
180	200	181				
185	205	186				
190	210	191				
195	215	196				
200	220	201				
210	230	211				
220	240	221.5				
225	245	226.5				
230	250	231.5				
235	255	236.5				
260	280	261.5				
270	290	271.5				
275	295	276.5				
280	300	281.5				
280	300	281.5	$21.5_{0}^{+0.2}$	0.5	0.3	$\geq 7$
290	310	291.5				
300	320	301.5				
310	330	311.5				
315	335	316.5				
335	355	336.5				
340	360	341.5				
355	377	356.5	$22_{0}^{+0.3}$	0.5	0.3	$\geq 8$
360	382	361.5				
380	402	381.5				
395	417	396.5				
400	422	401.5				
290	314	291.5	$24_{0}^{+0.3}$	0.5	0.3	$\geq 9$
300	324	301.5				
310	334	311.5				
320	344	321.5				
335	359	336.5				
340	364	341.5				
355	379	356.5				
360	384	361.5				
380	404	381.5				

表 8 (续)

单位为毫米

密封内径 $\varphi d$ (f8)	密封外径 $\varphi D$ (H9)	外径 $\varphi D_1$ (H9)	沟槽宽度 L	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>	C
395	419	396.5	24 <sup>+0.3</sup> <sub>0</sub>	0.5	0.3	≥9
400	424	401.5				
415	439	416.5				
435	459	436.5				
455	479	456.5				
475	499	476.5				
500	524	501.5	24 <sup>+0.3</sup> <sub>0</sub>	0.5	0.3	≥9

3.2.8 带 L 形挡圈的复合密封圈 (FHL 型)

3.2.8.1 带 L 形挡圈的复合密封圈沟槽型式见图 8。

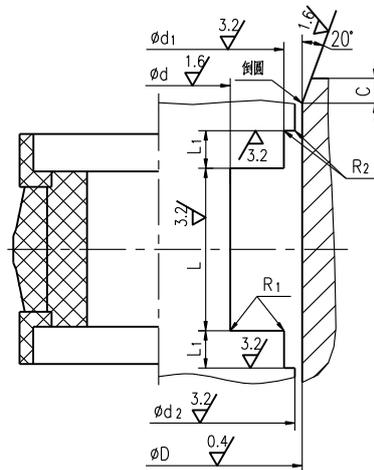


图8 带 L 形挡圈的复合密封沟槽型式

3.2.8.2 带 L 形挡圈的复合密封圈沟槽尺寸和公差应符合表 9 的要求。

表9 带 L 型挡圈的复合密封圈沟槽尺寸和公差

单位为毫米

密封外径 $\varphi D$ (H9)	密封内径 $\varphi d$ (f8)	槽径 $\varphi d_1$ (f9)	槽径 $\varphi d_2$ (f9)	沟槽宽度 L	沟槽宽度 L <sub>1</sub>	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>	C
63	47	57	62	22 <sup>+0.2</sup> <sub>0</sub>	9 <sup>+0.2</sup> <sub>+0.1</sub>	0.3	0.2	≥5
80	64	74	79					
100	80	94	99	28 <sup>+0.2</sup> <sub>0</sub>	15 <sup>+0.2</sup> <sub>+0.1</sub>	0.4	0.3	≥6
110	90	104	109					
120	100	114	119					
125	105	119	124					
130	110	124	129					
140	120	134	139					
150	130	144	149					
160	135	154	159					
170	145	164	169					

表 9 (续)

单位为毫米

密封外径 $\varphi D(H9)$	密封内径 $\varphi d(f8)$	槽径 $\varphi d_1(f9)$	槽径 $\varphi d_2(f9)$	沟槽宽度 L	沟槽宽度 L <sub>1</sub>	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>	C
175	150	169	174	$28_{0}^{+0.2}$	$15_{+0.1}^{+0.2}$	0.4	0.3	$\geq 6$
180	155	174	179					
200	175	194	199	$31_{0}^{+0.2}$	$20_{+0.1}^{+0.2}$	0.5	0.3	$\geq 7$
210	185	204	209					
220	195	214	219					
230	205	224	229					
240	215	234	239					
250	225	244	249					
260	235	254	258.5	$31_{0}^{+0.2}$	$9_{+0.1}^{+0.2}$	0.5	0.5	$\geq 8$
270	245	262	268.5					
280	255	272	278.5					
290	265	282	288.5					
300	275	292	298.5					
320	295	312	318.5					
320	290	312	318.5	$35_{0}^{+0.3}$	$9_{+0.1}^{+0.2}$	0.8	0.5	$\geq 9$
330	300	322	328.5					
340	310	332	338.5					
350	320	342	348.5					
360	330	352	358.5					
380	350	372	378.5					
400	370	392	398.5					
420	390	412	418.5					
440	410	432	438.5					
460	430	452	458.5					
420	385	412	418.5	$38_{0}^{+0.3}$	$9_{+0.1}^{+0.2}$	0.8	0.5	$\geq 10$
440	405	432	438.5					
460	425	452	458.5					
480	445	472	478.5					
500	465	492	498.5					
530	495	522	528.5	$40_{0}^{+0.3}$	$9_{+0.1}^{+0.2}$	0.8	0.5	$\geq 10$

### 3.2.9 其他密封圈

其他密封圈的沟槽型式、尺寸和公差应符合以上沟槽的某一种。

### 3.2.10 聚氨酯材质密封圈

使用本部分所列沟槽的聚氨酯材质的密封圈应符合MT/T 985的要求。

## 3.3 导向环

### 3.3.1 外导向环尺寸

#### 3.3.1.1 外导向环沟槽型式见图 9a)。

#### 3.3.1.2 外导向环沟槽尺寸和公差应符合表 10 的要求。

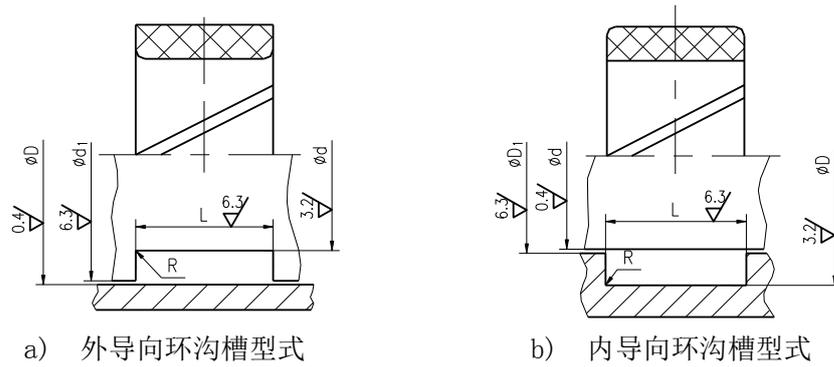


图9 导向环沟槽型式

表10 外导向环沟槽尺寸和公差

单位为毫米

$\Phi D$ (H9)	$\Phi d$ (f8)	$L$ ( ${}^{+0.2}_0$ )	$\phi d_1$ (H9)	R
63	58/57	16	61.5	0.1
80	75/74	16	78.5	
100	95/94	16/20	98.5	0.1
110	105/104	16/20	108.5	
120	115/114	16/20	118.5	
125	120/119	16/20/14	123.5	
140	135/134	16/20	138.5	
150	145/144	16/20	148.5	
160	155/154/152	14/16/20	158.5	
170	165/164/162	20/25/30	168.5	
175	170/169/167	20/25/30	173.5	
180	175/174/172	14/16/20/25	178.5	
200	195/194/192	16/20	198.5	
210	205/204/202	20/30	208.5	
220	214/212	25/30	218.5	
230	224/222	25/30	228.5	
240	234/232	25/30	238.5	
250	244/242	25	248.5	
260	254/252	25/30	258.5	
270	264/262	30/35	268.5	
280	274/272	25/35	278.5	
290	284/282	25/35	288.5	
300	292	40	298	0.2
320	312	25/40	318	
330	322	45/40	328	
340	332	45/40	338	
350	342	45	348	

表 10 (续)

单位为毫米

$\Phi D(H9)$	$\Phi d(f8)$	$L\left(\begin{smallmatrix} +0.2 \\ 0 \end{smallmatrix}\right)$	$\phi d_1(H9)$	R
360	352	30/35	358	0.2
380	372	35/40	378	
400	392	40	398	
420	412	40	418	
440	432	45/30	438	
460	452	45/30	458	
480	472	35	478	
500	492	35	498	
530	522	40	528	

## 3.3.2 内导向环

3.3.2.1 内导向环沟槽型式见图 9b)。

3.3.2.2 内导向环沟槽尺寸和公差应符合表 11 的要求。

表11 内导向环沟槽尺寸和公差

单位为毫米

$\Phi d(f8)$	$\Phi D(H9)$	$L\left(\begin{smallmatrix} +0.2 \\ 0 \end{smallmatrix}\right)$	$\Phi D_1(H9)$	R
45	50/51	16/20/25	46	0.1
50	55/56	16/25	51	
55	60/61	16/25	56	
60	65/66	16/25	61	0.1
70	75/76	16/25/30	71	
85	90/91	16/20/25/30	86	
90	95/96	16/20	91	
95	100/101	20/25/30	96	
100	105/106	16/25/30	101	
105	110/111	20/25/30	106	
110	115/116	20/25/30	111	
115	120/121	20/25/30	116	
120	125/126	20/25/30	121	
130	135/136	20/30	131	
140	145/146	25/30	141	
150	155/156	16/20/25/30	151	
160	165/166	30/35	161	
165	170/171	30/35	166	
170	175/176	20/30	171	
185	190/191	20/30	186	
190	195/196	20/30	191	
195	200/201	20/30	196	
200	206	20/35	201	

表 11 (续)

单位为毫米

$\Phi d$ (f8)	$\Phi D$ (H9)	$L$ ( ${}^{+0.2}_0$ )	$\Phi D_1$ (H9)	R
210	216	20/35	211	0.1
220	226	20/35	221.5	
225	231	20/35	225.5	
230	236	30/35	231.5	
235	241	30/35	236.5	
260	266	30/35	261.5	
275	281	30/35	276.5	
280	286	30	281.5	
290	296	40	291.5	
300	308	30	302	
310	318	30	312	
315	323	30	317	
335	343	30	337	
340	348	30/45	342	
360	368	30	362	
380	388	35/30	382	
395	403	25/35	397	
400	408	40/30	402	
415	423	40/30	417	
435	443	40/30	437	
455	463	45/30	457	
475	483	45/30	477	
500	508	35	502	

### 3.4 防尘圈

3.4.1 防尘圈沟槽型式见图 10。

3.4.2 防尘圈沟槽尺寸和公差应符合表 12 的要求。

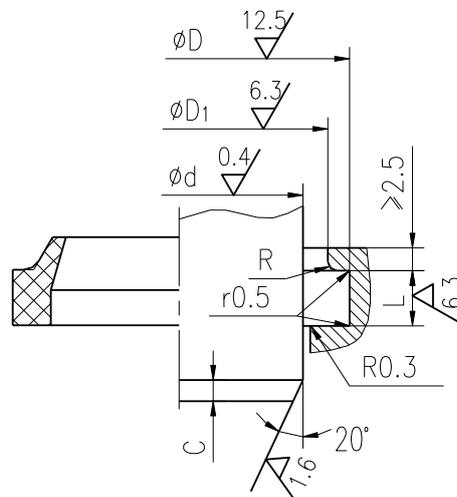


图10 防尘圈沟槽型式

表12 防尘圈沟槽尺寸和公差

单位为毫米

Φd(f8)	ΦD(H10)	ΦD1(H10)	L		R
			基本尺寸	极限偏差	
30	42	34	5	+0.1 0	1
40	56	45	6.5		
45	61	50			
50	66	55	6.5	+0.1 0	1
55	71	60			
60	76	65			
70	86	75			
75	91	80			
80	96	85			
85	101	90			
90	106	95			
95	111	100			
100	120	106			
110	130	116			
105	125	111			
115	135	121			
120	140	126			
130	150	136			
140	160	146			
150	170	156			
160	184	167			
165	189	172	9	+0.15 0	1.5
170	194	177			
180	204	187			
185	209	192			
190	214	197			
195	219	202			
200	224	207			
210	234	217			
220	244	227			
225	249	232			
230	254	237			
235	259	242			
260	284	267			
270	294	277			
275	299	282			
280	304	287			
290	314	297			
300	324	307			
310	334	317			

表 12 (续)

单位为毫米

$\Phi d(f8)$	$\Phi D(H10)$	$\Phi D1(H10)$	L		R		
			基本尺寸	极限偏差			
315	339	322	9	0.15	1.5		
320	344	327					
335	359	342					
340	364	347					
355	379	363	10		0.15	2	
360	384	368					
380	404	388					
395	419	405	10			0.15	2
400	424	410					
415	439	425					
435	459	445					
455	479	465					
475	499	485					
500	524	510					

### 3.5 密封沟槽未注公差

3.5.1 沟槽尺寸未注公差尺寸的极限偏差应符合 GB/T 1804-2000 M 级的规定，无装配关系的应符合 GB/T 1804-2000 C 级的规定。

3.5.2 沟槽尺寸未注角度公差的极限偏差应符合 GB/T 1804-2000 C 级的规定。

3.5.3 沟槽尺寸未注形位公差的极限偏差应符合 GB/T 1184-1996 K 级的规定。