

# MT

## 中华人民共和国行业标准

MT 237.1—91

### 多绳提升容器 B 型钢丝绳悬挂装置 楔形绳卡

1991-02-02 批准

1991-05-01 实施

中华人民共和国能源部 批准



## 目 次

1 主题内容与适用范围 .....	1
2 引用标准 .....	1
3 型式、规格、基本参数 .....	2



## 多绳提升容器 B 型钢丝绳悬挂装置 楔形绳卡

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了楔形绳卡的型式、规格、基本参数。本标准适用于多绳提升容器与钢丝绳的连接,也适用于单绳提升容器与钢丝绳的连接。

### 2 引用标准

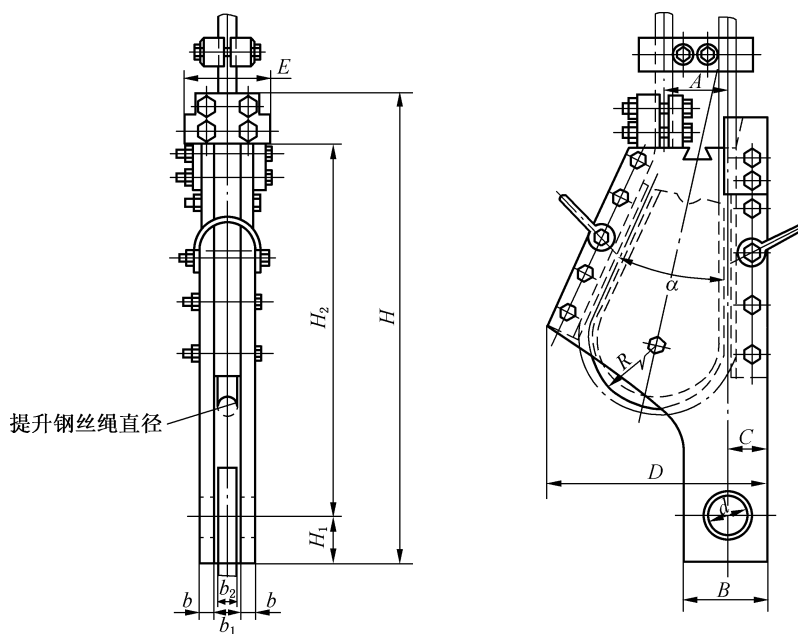
GB 699 优质碳素结构钢钢号和一般技术条件

GB 1102 圆股钢丝绳

YB 829 异型股钢丝绳

### 3 型式、规格、基本参数

3.1 本标准规定楔形绳卡制成双面自动楔紧式,结构型式见图。



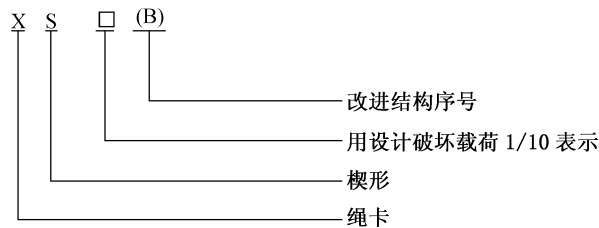
楔形绳卡图

3.2 按设计破坏载荷不同,楔形绳卡规格分为 600,900,1 350,1 700,2 000,3 000 kN,其基本参数与尺寸见表。

楔形绳卡基本参数与主要尺寸表

楔形绳卡型号		XS60(B)	XS90(B)	XS135(B)	XS170(B)	XS200(B)	XS300(B)
基本参数	设计破坏载荷, kN	600	900	1 350	1 700	2 000	3 000
	提升钢丝绳直径, mm	16.5~24	19~28	28~35	35~45	35~45	45~55
	楔紧角 $\alpha$						
	楔形绳卡圆弧半径 $R$ , mm (按钢丝绳中心计算)	87.5~91	105.5~109.5	124.5~128	159~165	159~165	202.5~207.5
	重量, kg	46	77	136	250	250	430
主要尺寸 mm	$A$	90	110	120	160	160	200
	$B$	100	120	160	180	180	220
	$b_1$	35	40	48	58	58	68
	$b_2$	30	36	45	50	50	60
	$b$	15	18	22	25	25	30
	$C$	50	60	80	90	90	110
	$D$	300	360	445	545	545	675
	$d$	45	55	70	75	75	95
	$E$	110	130	150	170	170	210
	$H_1$	60	80	100	110	110	130
	$H_2$	500	560	710	1 090	1 090	1 160
	$H$	630	740	900	1 240	1 240	1 290

3.5 型号编制方法:



标记示例:

设计破坏载荷 1 350 kN 的楔形绳卡为: SX135(B)。

4 技术条件

按 MT 237.5《多绳提升容器 B 型钢丝绳悬挂装置 技术条件》的有关规定执行。

附加说明:

本标准由中国统配煤矿总公司基建部提出。  
 本标准由北京煤炭设计研究院负责起草。  
 本标准主要起草人刘奎英。  
 本标准委托北京煤炭设计研究院负责解释。