

# MT

## 中华人民共和国行业标准

MT 237.4—91

---

### 多绳提升容器 B 型钢丝绳悬挂装置 扁尾绳悬挂装置

1991-02-02 批准

1991-05-01 实施

---

中华人民共和国能源部 批准



## 目 次

1 主题内容与适用范围 .....	1
2 引用标准 .....	1
3 型式、规格、基本参数 .....	1
4 技术条件 .....	3



# 多绳提升容器 B 型钢丝绳悬挂装置 扁尾绳悬挂装置

## 1 主题内容与适用范围

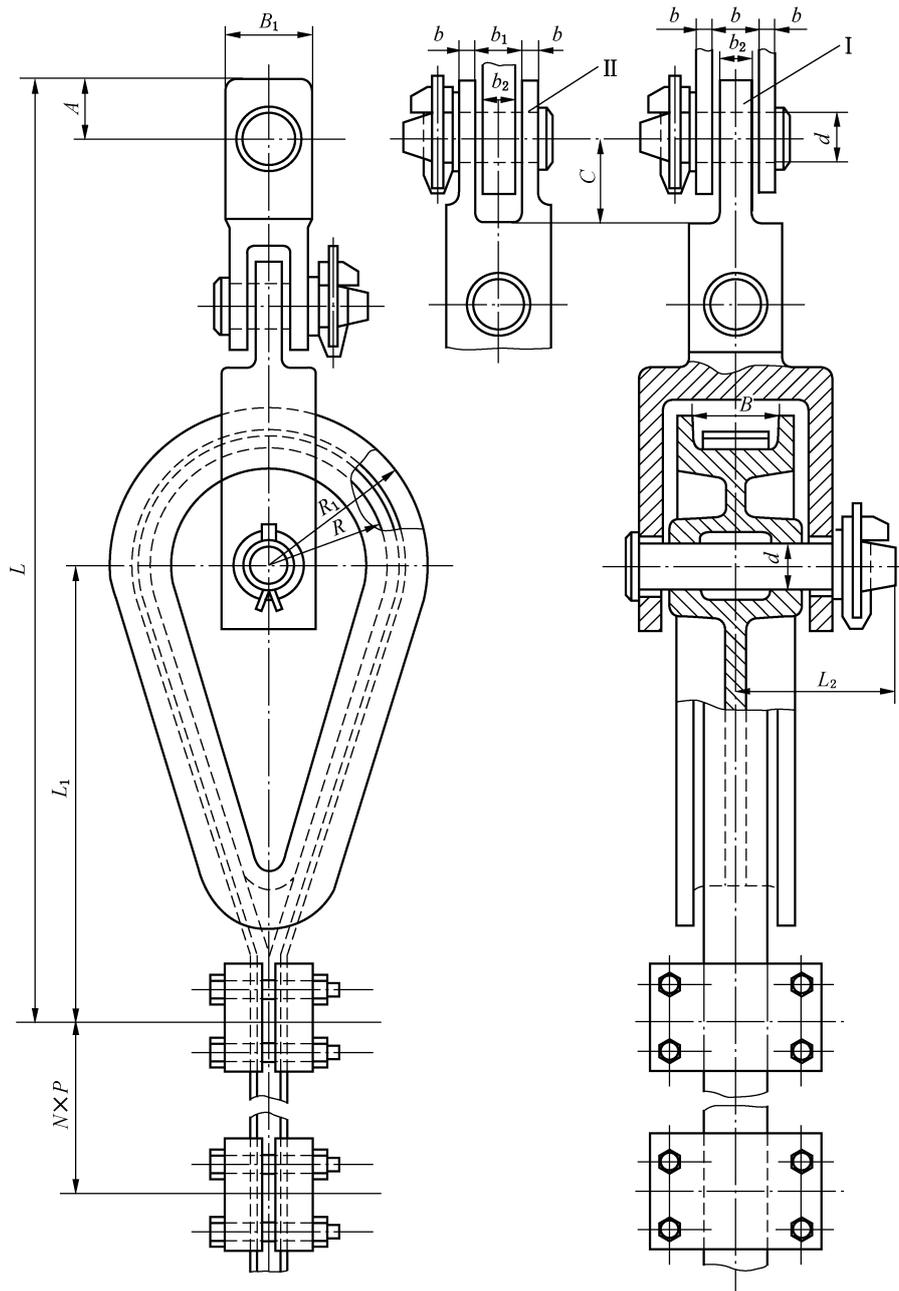
本标准规定了扁尾绳悬挂装置的型式、规格、基本参数。本标准适用于多绳提升容器与平衡扁尾绳的连接,也适用于单绳提升容器与平衡扁尾绳的连接。

## 2 引用标准

GB 699 优质碳素结构钢钢号和一般技术条件  
鞍标 286 扁钢丝绳  
Q/ZB 61 合金结构钢

## 3 型式、规格、基本参数

3.1 本标准规定的扁尾绳悬挂装置制成对称绳环、绳头夹板绳卡连接式,结构型式见图。



扁尾绳悬挂装置图

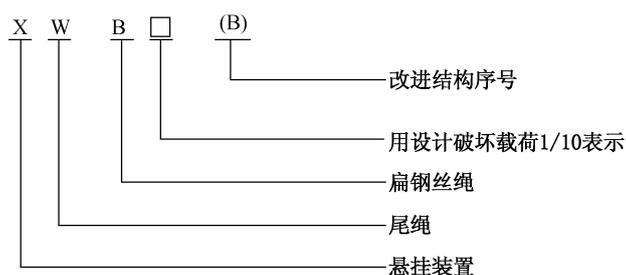
注：本装置分 I、II 两种型式，选用时请注明。

3.2 按设计破坏载荷不同，扁尾绳悬挂装置规格分为：600, 1 000, 1 500, 2 000, 2 600 kN, 其基本参数与尺寸见表。

扁尾绳悬挂装置基本参数与主要尺寸表

扁尾绳悬挂装置型号		XWB60(B)	XWB100(B)	XWB150(B)	XWB200(B)	XWB260(B)
基本参数	设计破坏载荷,kN	600	1 000	1 500	2 000	2 600
	适用扁尾绳(宽×厚),mm	<113×19	<155×26	<177×28	<196×31	<206×33
	设备自重,kg	182	330	440	550	705
主要尺寸 mm	A	70	80	100	120	130
	B	125	165	190	210	225
	B <sub>1</sub>	110	130	160	170	190
	b	20	25	30	30	35
	b <sub>1</sub>	45	55	65	65	75
	b <sub>2</sub>	40	50	60	60	70
	C	90	100	120	140	160
	d	54.5	59.5	79.5	84	94
	R	150	160	180	190	195
	R <sub>1</sub>	175	195	220	230	240
	L	~1 187	~1 286	~1 490	~1 595	~1 695
	L <sub>1</sub>	562	606	630	670	715
	L <sub>2</sub>	~150	~190	~217	~230	~258
N×P	4×250	4×250	4×300	5~300	5~300	

## 3.3 型号编制方法:



标记示例:

设计破坏载荷 1 000 kN 的扁尾绳悬挂装置为: XWB 100(B)。

## 4 技术条件

按 MT 237.5《多绳提升容器 B 型钢绳悬挂装置 技术条件》的有关规定执行。

附加说明:

本标准由中国统配煤矿总公司基建部提出。

本标准由北京煤炭设计研究院负责起草。

本标准主要起草人刘奎英,

本标准委托北京煤炭设计研究院负责解释。

