ICS A 备案号:

AQ

# 中华人民共和国安全生产行业标准

AQ4109——2008

# 烟花爆竹机械 爆竹插引机

Fireworks and firecrackers machinery

Firecrackers machine for inserting fuse

(送审稿)

# 目 次

台:	늘	П
и п		
1	范围	• 1
2	规范性引用文件	•1
3	术语和定义	• 1
4	安全技术要求	•2
5	试验方法	•2
6	检验规则	• •
	包装和标志	
1	巴衣仰你心	٠.

# 前 言

- 本标准的全部技术内容为强制性。
- 本标准由国家安全生产监督管理总局提出。
- 本标准由全国安全生产标准化技术委员会归口。
- 本标准主要起草单位: 国家安全生产醴陵烟花爆竹检测检验中心。
- 本标准主要起草人: 钟长虎 肖湘杰 唐炳祥 邹海峰 易力群 廖建文 周联仙 陆恩武 梁杰。

本标准首次发布。

## 烟花爆竹机械 爆竹插引机

#### 1. 范围

本标准规定了爆竹插引机的术语和定义、安全技术要求、试验方法、检验规则及包装和标志。

本标准适用于爆竹插引机的制造、销售、使用、检验和包装。

## 2. 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注明日期的引用文件, 其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订本均不适用本标准,然而鼓励根据本标准 达成协议的各方研究是否可以使用这些文件的最新版本。凡是未注明日期的引用文件,其最 新版本适用于本标准。

GB191 包装储运图示标志

GB/T13306 标牌

JB2855 机床油漆技术条件

JB/ZQ40003 焊接件通用技术条件

### 3. 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1 爆竹插引机

由机架、乳胶轴、导引铝模、导引槽板、托板、摇手、引线调节器、穿引板等部件组成的用于爆竹药饼插引的机械。

3.2 乳胶轴

用于输送引线进入导引铝模内,并随着摇手摇动而转动的轴。

3.3 导引铝模

固定引线行距,配合刀片切断引线的装置。

3.4 导引槽板

固定在导引铝模下面支架上的槽板,使已切引线顺利滑下插入爆竹药饼内。

3.5 托板

用于盛爆竹药饼的活动木板。

3.6 引线调节器

连接摇手与塑料齿轮盘的连杆上的螺丝,能够调节裁引刀片裁出所需长度的引线。

3.7 穿引板

传递引线、支撑引线的板块。

3.8 挡引板

用于控制已切引线顺利插入爆竹药饼的塑料板,随着连杆的活动而上下滑动。

3.9 误插率

每盘误插数与每盘总数的百分比。

### 4. 安全技术要求

- 4.1 外观要求
- 4.1.1 爆竹插引机油漆应符合 JB2855 标准要求。
- 4.1.2 爆竹插引机焊接应符合 JB/ZQ40003 标准要求。
- 4.2 防护装置

插引机应有防护装置,应能保护工作人员在发生意外时面部和手不被烧伤。

4.3 误插率

在爆竹药饼六角分明,横竖成行的情况下,误插率≤1%。

- 4.4 部件
- 4.4.1 裁引刀片

裁引刀片应采用锰钢材料,其表面应光滑,刀口锋利。

4.4.2 乳胶轴

乳胶轴之间应无间隙, 输送的引线应不变形。

4.4.3 导引铝模

导引铝模钻孔大小应一致,并且间距相等,平面光滑,无凹凸。

4.4.4 引线调节器

引线调节器应能调整连杆与塑料齿轮盘的距离,使被切引线长短适合爆竹药饼的要求。

4.4.5 挡引板与导引槽板

挡引板与导引槽板在插引时应无间隙。

4.4.6 穿引板

穿引板应采用导静电塑料板或其他导静电材料钻孔而成。

4.4.7 机架

机架高度距离地面 700-850mm。

- 4.5 安装与维修
- 4.5.1 插引机与引线应隔墙安装。
- 4.5.2 插引机应安装在固定位置,维修时应拆除引线。

### 5. 试验方法

5.1 外观

用目测方法检查外观质量应符合本标准 4.1、4.2、4.4 的规定。

- 5.2 裁引刀片
- 5.2.1 将10根引线捆在一起,能够一刀切断。
- 5.2.2 目测检查被切引线截断面应光滑、整齐。
- 5.3 乳胶轴
- 5.3.1 目测检查两乳胶轴之间应无间隙。
- 5.3.2 目测检查乳胶轴输送的引线应不变形。
- 5.4 导引铝模 用卡尺检测导引铝模钻孔应大小一致,间距相等。
- 5.5 机架 用直尺检测机架应距离地面高 700-850mm。
- 5.6 运转试验 每台机器应进行运转实验,整机应轻快、流畅。

# 6. 检验规则

6.1 抽样方法

每批(批量≤20台)产品中随机抽取1台整机作为检测样本。

6.2 出厂检验

出厂检验应符合本标准 4.1、4.2、4.3、4.4 的要求。

#### 7. 包装和标志

- 7.1 包装
- 7.1.1 产品可裸装,根据需要可采用外包装。
- 7.1.2 包装、储运图示标志应符合 GB191 的规定。
- 7.1.3 包装箱上(裸装应附资料袋)应标有产品名称、型号、规格、执行标准号、产品数量、包装箱毛重、生产厂名和厂址。
- 7.1.4 包装箱内应有产品合格证、使用说明书、产品安装随机附件和装箱单。
- 7.1.5 使用说明书中应有安装和维修图纸,刀片使用寿命、检测方法和使用说明。
- 7.2 标志
- 7.2.1 设备出厂应在显著位置固定标牌,其形式及尺寸应符合 GB/T13306 的规定,标明产品 名称、制造厂名、厂址、制造日期、出厂编号、执行标准。
- 7.2.2 在产品醒目部位应有安全警示说明。